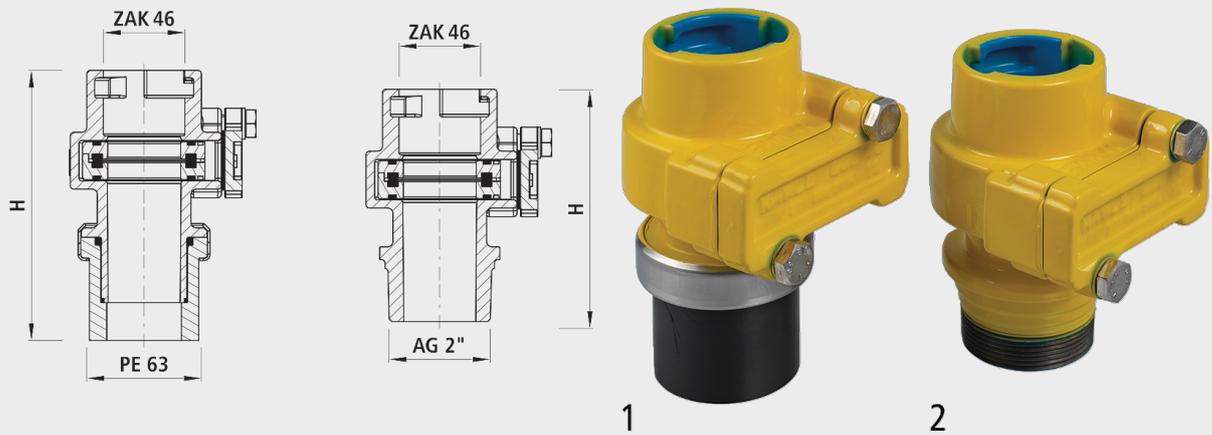


Anbohrsperr ZAK[®], PN 5

3726



Anwendung

- Zum Anbohren unter Druck, mit integrierter Hilfsabsperung
- Direkt mit Aufschweisschelle durch PE-Stutzen verschweisbar
- Direkt mit Aussengewinde in HAKU montierbar

Eigenschaften

- Integrierter Korrosionsschutz
 - Metallische, unbeschichtete Gewindeoberflächen in Armaturen führen zu Korrosion und Inkrustation. Die Folge sind reduzierte Durchflussleistungen und hohe Sanierungskosten.
 - Bei allen Hawle-Artikeln mit Innengewinde ist ein Korrosionsschutzring aus Elastomer eingebaut. Er garantiert korrosions- und inkrustationsfreie Verbindungen und sorgt damit für volle Durchflussleistungen und enorme Kosteneinsparungen.
- Der Einsatz mit Erdgas muss spezifiziert werden, damit die nach DIN 3230-5 geforderte Prüfung (PG1 für erdverlegte Armaturen und PG3 für Armaturen in Anlagen) mit dem dazugehörigen Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach DIN EN 10204 vorgenommen werden kann.
- Druckstufe PN 5

Einbau und Montage

- Abdeck- und Montagedeckel als zusätzliche Abdichtung wieder montieren.

Werkstoff

- Gehäuse
 - Sphäroguss EN-GJS-400 (GGG 40)
 - EWS-Beschichtung nach GSK, RAL-GZ 662, Schichtdicke min. 250 µm
 - Lackierung: Gelb RAL 1021
 - NBR

	Typ	PE	AG	ZAK®	PN (bar)	H (mm)	H1 (mm)	Bohrungs- ø max.	Gewicht (kg)
3726046063	1	63		46	5	167	56	35	2.100
3726046050	2		2"	46	5	135		35	2.200