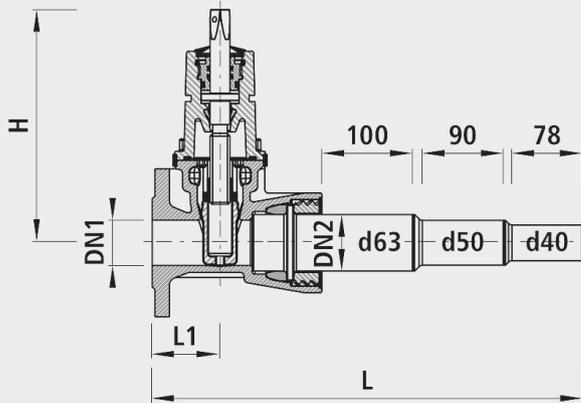


Flange/PE weld-in slider, PN 16

4852



Application

- Die PE-Anschweiss-Armaturen können mit Elektroschweissmuffen, Heizelement-Stumpfschweißungen oder mechanischen Klemmverbindungen kraftschlüssig verbunden werden.
- Die Stutzen sind mit doppelter Abdichtung (Lippendichtung, O-Ring-Dichtung) und Stützhülse kraftschlüssig in den Armaturenkörper eingeschraubt.
- Die PE-Anschweissenden können bei Schiebern einzeln ausgewechselt werden.
- Geeignet für alle PE-Rohre. Die Verarbeitung richtet sich nach den Richtlinien des VKR (Verband der Kunststoff-Rohre und Rohrleitungsteile, Aarau).
- Die PE-Stutzen können bei Bedarf oder Umbau ausgewechselt werden. Armaturen sind dadurch bei einem defekten PE-Stutzen wieder verwendbar.
- For plug-in or clamp connections, the surface must be roughened.

Characteristics

- Betriebstemperatur - max. 40°C
- Pressure PN 16

Material

- PE weld-on end: PE 100, SDR 11
- Gehäuse
 - Sphäroguss EN-GJS-400 (GGG 40)
 - EWS-Beschichtung nach GSK, RAL-GZ 662, Schichtdicke min. 250 µm
- Dichtungen
 - O-Ring: EPDM
 - Muffendichtung: EPDM
- Einschweisstutzen
 - Standard: PE 100, SDR 11
 - Auf Anfrage: auf SDR 17 ausgedreht
- Stützhülse
 - INOX

	DN1 (mm)	DN2 (mm)	PN (bar)	H (mm)	L (mm)	L1	Drill-ø max.	weight (kg)	NPK No. 412
4852050000	50	50	16	234	475	75	46	13.600	813713
4852080000	80	50	16	234	495	95	46	14.600	813715

Height H: Pipe axis up to the spindle end