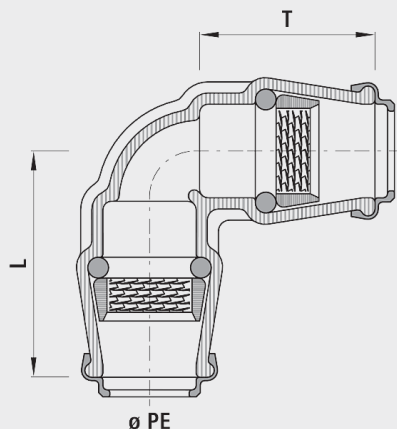


## Steckfitting 90° Guss

6400



### Anwendung

- Für alle PE-Rohre
- Die Hawle-Steckfittings werden seit über 50 Jahren erfolgreich eingesetzt. Die überzeugend einfache Verbindungstechnik bietet eine optimale Aufnahme des PE-Rohres im Fitting. Durch den Wirbelklemmring und einen robusten O-Ring werden Zugsicherheit und Dichtheit sichergestellt.

### Eigenschaften





- Keine Stützhülsen für Wasser- und Druckluftleitungen erforderlich
- Keine unzulässige Verspannung und Schwächung des PE-Rohres
- Stets ausreichende Dicht- und Schubsicherungskräfte, die durch den Innendruck des Mediums selbsttätig reguliert werden
- Durch die Werkstoffwahl Guss oder POM keine elektrochemische Korrosion an Anbohrschellen und Hausanschluss-Schiebern
- Demontage mit Abziehschalen (Nr. 6010) möglich
- Betriebstemperatur  
- max. 40°C
- Druckstufe PN 16
- Integrierter Korrosionsschutz  
- Metallische, unbeschichtete Gewindeoberflächen in Armaturen führen zu Korrosion und Inkrustation. Die Folge sind reduzierte Durchflussleistungen und hohe Sanierungskosten.

### Werkstoff

- Steckfitting Guss  
- Sphäroguss EN-GJS-400 (GGG 40) oder Grauguss EN-GJL-250 (GG 25)  
- EWS-Beschichtung nach GSK, RAL-GZ 662, Schichtdicke min. 250 µm

### Achtung

- Um elektrochemische Korrosion zu vermeiden, dürfen Steckfittings aus Guss nicht mit Chromstahl- oder Messing-Formstücken in Verbindung gebracht werden. Die Hawle Armaturen AG lehnt alle Gewährleistungsansprüche bei solchen Installationen ab.

	<b>ø PE</b>	<b>L (mm)</b>	<b>PN (bar)</b>	<b>T (mm)</b>	<b>Gewicht (kg)</b>	<b>NPK-Nr. 411</b>	<b>NPK-Nr. 412</b>	<b>BIM / CAD</b>
6400025000	25	65	16	50	0.500			
6400032000	32	80	16	60	0.800	451212	451511	
6400040000	40	95	16	75	1.200	451213	451512	
6400050000	50	130	16	90	2.200	451214	451513	
6400063000	63	155	16	100	3.000	451215	451514	