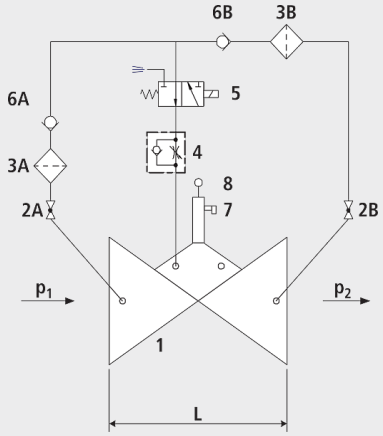
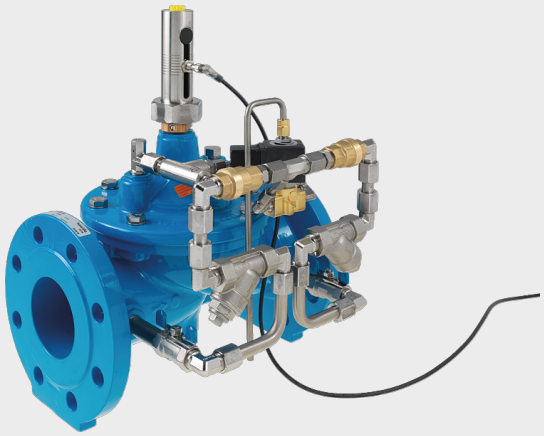
Pumpenschutzventil

1706





Bestandteile

- 1: Hauptventil
- 2: Kugelhahn (A, B)
- 3: Filter (A, B)
- 4: Drossel-Rückschlagventil
- 5: Elektro-Magnetventil
- 6: Rückschlagventil (A, B)
- 7: Elektrischer Stellungsanzeiger
- 8: Zubehör (Option)

Technische Merkmale

- Das Hauptventil ist ein hydraulisch arbeitendes Membranventil. Die Arbeitsenergie ist das Eigenmedium.
- Die meisten Ventiltypen arbeiten rein hydraulisch ohne jegliche Fremdenergie.

Anwendung

- Anwendung im Trinkwasserbereich (andere Medien auf Anfrage)
- Ansteuerung des Ventils mit der Pumpensteuerung
- Schützen der Pumpe vor Überlastung durch Leerlauf

Funktionsweise

- Das Pumpenschutzventil öffnet mit einer Zeitverzögerung nach dem Pumpenstart. Somit steigt der Netzdruck vor dem Öffnen des Ventils bis zum vollen Pumpendruck an. Bei einem gesteuerten Pumpenstopp schliesst zuerst das Ventil bevor die Pumpe stoppt. Die Öffnungs- und Schliessgeschwindigkeiten werden am Drosselrückschlagventil eingestellt. Bei einem Stromausfall verhindert die eingebaute hydraulische Rückschlagfunktion einen Rückfluss zur Pumpe (das Ventil schliesst).

Produkthinweis

- Für die Dimensionierung des Ventils bitten wir um folgende Angaben:
- Maximaler und minimaler Eingangsdruck (statische und dynamische Druckverhältnisse)
- Vorhandener Gegendruck
- Gewünschte Durchflussmenge, Pumpenleistung
- Maximaler erlaubter Druckverlust
- Spannungsangabe für das Magnetventil
- Vorhandene Leitungsdurchmesser und Leitungslängen
- Bauart des Ventils (gerade oder Winkel-Ausführung)
- Die Steuerung ist bauseits zu liefern.
- Berechnungsgrundlagen, Angaben zu Druckverlusten und Ventilkennwerte siehe am Ende des Kapitels E.

Ausführung

- Ausführung nach DIN EN 1074
- Baulänge nach DIN EN 558
- Flanschenmasse nach DIN 1092-2, bis PN 25 DN 300
- Druckstufen: PN 10 oder PN 16 bis DN 300, PN 25 bis DN 200, höhere Drücke auf Anfrage
- Nennweiten DN 50, DN 80, DN 100 und DN 150 in Winkelausführung erhältlich
- Nennweiten 1 ½" und 2" mit Gewindeanschluss (Innengewinde)
- Mediumtemperatur bis 40°C

Einbau und Montage

- Das Pumpenschutzventil ist in der Förderleitung der Pumpe zu montieren. Ausgangsseitig ist ein Absperrschieber einzubauen.

Vorteile

- Wartungsfreier nichtrostender Sitz
- Eingepresster Sitz
- EWS-Beschichtung nach RAL GSK

	DN	PN (bar)	L (mm)	Gewicht (kg)
1706007000	1 1/2"	16	210	10.000
1706008000	2"	16	210	10.000
1706040000	40	16	200	18.000
1706050000	50	16	230	16.000
1706050025	50	25	230	16.500
1706065000	65	16	290	20.400
1706080000	80	16	310	28.000
1706100000	100	16	350	35.900
1706125000	125	16	400	48.000
1706150000	150	16	480	76.000
1706200000	200	10	600	115.000
1706200016	200	16	600	118.000
1706250000	250	10/16	730	254.000
1706300000	300	10/16	850	356.000