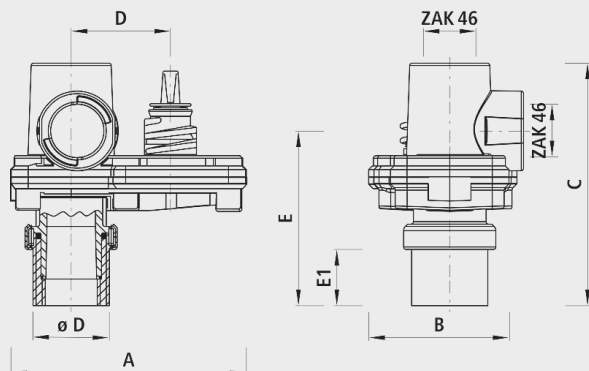


PE weld-in Hawlinger ZAK®, PN 5

2285



Application

- The PE d 63 mm weld-on end can be welded with customary Heizwendel clamps.

Characteristics

- Vertical and horizontal outlet ZAK® 46
- Integrierter Korrosionsschutz
 - Metallische, unbeschichtete Gewindeoberflächen in Armaturen führen zu Korrosion und Inkrustation. Die Folge sind reduzierte Durchflussleistungen und hohe Sanierungskosten.
 - Bei allen Hawle-Artikeln mit Innengewinde ist ein Korrosionsschutzring aus Elastomer eingebaut. Er garantiert korrosions und inkrustationsfreie Verbindungen und sorgt damit für volle Durchflussleistungen und enorme Kosteneinsparungen.
- Der Einsatz mit Erdgas muss spezifiziert werden, damit die nach DIN 3230-5 geforderte Prüfung (PG1 für erdverlegte Armaturen und PG3 für Armaturen in Anlagen) mit dem dazugehörigen Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach DIN EN 10204 vorgenommen werden kann.
- Druckstufe PN 5

Material

- Gehäuse
 - Sphäroguss EN-GJS-400 (GGG 40)
 - EWS-Beschichtung nach GSK, RAL-GZ 662, Schichtdicke min. 250 µm
 - Lackierung: Gelb RAL 1021
 - NBR

	ZAK®	Ø D	PN (bar)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	E1	Drill-Ø max.	weight (kg)
2285046063	46	63	5	195	125	210	82	155	56	35	6.300