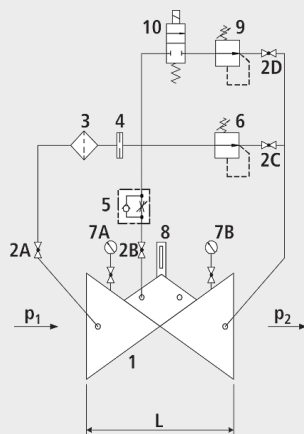


Valvola riduttrice di pressione per 2 livelli di pressione

1593



Componenti

- 1: Valvola principale
- 2: valvola a sfera (A, B, C, D)
- 3: filtro
- 4: diaframma
- 5: Valvola monodirezionale regolatrice di portata
- 6: valvola di comando riduzione della pressione (bassa pressione a valle)
- 7: manometro con valvola a sfera (A, B)
- 8: indicatore di posizione ottico (opzione: indicatore di posizione elettrico, limitatore di apertura)
- 9: valvola di comando riduzione della pressione (alta pressione a valle)
- 10: valvola elettromagnetica

Funzionamento

- La valvola principale Hawido è una valvola a membrana con funzionamento idraulico, guidata mediante il fluido proprio.
- La maggior parte delle valvole funzionano solo idraulicamente, senza nessuna energia esterna.

Applicazione

- Impiego nell'ambito dell'acqua potabile (altri fluidi su richiesta)
- Aumento della pressione in rete in caso d'incendio (comando tramite centrale dei vigili del fuoco)
- Regolazione dell'esercizio diurno e notturno delle pressioni di rete (esercizio diurno pressione più alta, esercizio notturno pressione di rete più bassa)

Modalità di funzionamento

- La valvola riduttrice di pressione di tipo 1593 funziona con 2 stadi di funzionamento:
- Stadio di funzionamento a: in esercizio normale il riduttore di pressione, tramite la valvola di comando, riduce la pressione a monte variabile (p1) su una pressione a valle costante (p2). Esempio: $p1 = 12 \text{ bar}$ / $p2 = 8 \text{ bar}$.
- Stadio di funzionamento b: il secondo stadio di funzionamento può essere attivato tramite la valvola elettromagnetica e la seconda valvola di comando. Esempio: $p1 = 12 \text{ bar}$ / $p2 = 10 \text{ bar}$.
- Le oscillazioni della pressione a monte (p1) e della portata non hanno alcun effetto sulla pressione a valle regolata (p2). La pressione a valle (p2) regolabile è compresa tra 1,5 e 12 bar (versione standard).

Informazioni sul prodotto

- Per il dimensionamento della valvola sono necessari i seguenti dati:
- Pressione a monte massima e minima (rapporti di pressione statici e dinamici)
- Pressioni a valle richieste.
- Indicazione della tensione per l'elettrovalvola
- Portate volumetriche massime e minime
- Eventuale fabbisogno di acqua per estinzione
- Lunghezze e diametri delle tubazioni esistenti
- Tipo strutturale di valvola (versione dritta o angolare)
- Per basi di calcolo, dati sulla perdita di pressione e parametri della valvola, vedi fine del capitolo E.

Versione

- Esecuzione secondo DIN EN 1074
- Lunghezza di montaggio a norma DIN EN 558
- dimensioni flangia secondo DIN 1092-2, fino a PN 25 DN 300
- stadi di pressione: PN 10 o PN 16 fino a DN 300, PN 25 fino a DN 200, pressioni superiori su richiesta
- Diametri nominali DN 50, DN 80, DN 100 e DN 150 disponibile come esecuzione a squadra
- Diametri nominali 1 1/2" e 2" con raccordo filettato (filetto interno)
- Temperatura del fluido fino a 40°C

Montaggio e installazione

- Su entrambi i lati della valvola devono essere montate delle saracinesche e sul lato d'entrata della valvola un filtro. In base alla situazione prevedere anche un elemento di montaggio/smontaggio ed una ventilazione/sfiato.

Vantaggio

- Sede inossidabile che non richiede manutenzione
- Sede compressa
- rivestimento epossidico (EWS) secondo RAL GSK

	DN	PN (bar)	L (mm)	Peso (kg)
1593007000	1 1/2"	16	210	10.000
1593008000	2"	16	210	10.000
1593040000	40	16	200	13.000
1593050000	50	16	230	17.000
1593065000	65	16	290	21.000
1593080000	80	16	310	26.000
1593100000	100	16	350	35.400
1593100025	100	25	350	35.400
1593125000	125	16	400	51.550
1593150000	150	16	480	76.000
1593200000	200	10	600	116.150
1593200016	200	16	600	116.150
1593250000	250	10/16	730	247.000
1593300000	300	10/16	850	360.500