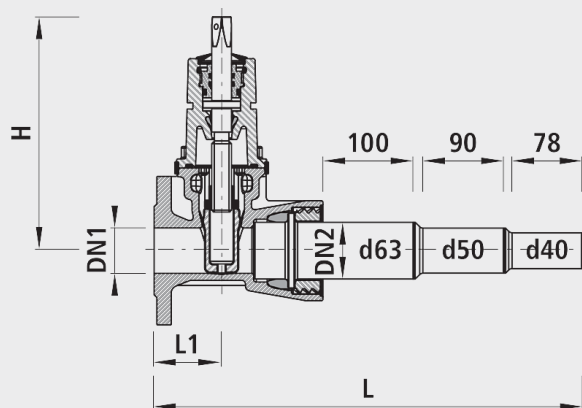


Saracinesca flangiata/da saldare in PE, PN 16

4852



Applicazione

- La raccorderia in PE con estremità da saldare può essere saldamente collegata tramite manicotti elettrosaldabili o saldature testa a testa con elemento riscaldante.
- Le estremità vengono saldamente avvitate al corpo della raccorderia con una doppia guarnizione circolare (labbro di tenuta, guarnizione circolare) e bussola d'appoggio.
- In caso delle saracinesche, le estremità in PE da saldare si possono sostituire singolarmente.
- Adatta per tubi in PE. La lavorazione si basa sulle direttive VKR (Unione dei fabbricanti di tubi di plastica, componenti di tubazioni, Aarau).
- I raccordi in PE possono essere sostituiti in caso di necessità o di trasformazione. In tal modo la rubinetteria può essere riutilizzata in caso di raccordo in PE difettoso.
- Nel caso di connessioni a innesto o a morsetto, la superficie deve essere irruvidita.

Caratteristiche

- Temperatura di esercizio -max. 40 °C
- Valore di pressione PN 16

Materiale

- Estremità in PE da saldare: PE 100, SDR 11
- Corpo
 - Ghisa sferoidale EN-GJS-400 (GGG 40)
 - Rivestimento in EWS secondo GSK, RAL-GZ 662, spessore dello strato min. 250 µm
- Guarnizioni
 - O-Ring: EPDM
 - Guarnizione manicotto: EPDM
- Estremità da saldare
 - Standard: PE 100, SDR 11
 - Su richiesta: tornito su SDR 17
- Bussola di appoggio
 - INOX

	DN1 (mm)	DN2 (mm)	PN (bar)	H (mm)	L (mm)	L1	Foratura-Ø max.	Peso (kg)	N° CPN 412
4852050000	50	50	16	234	475	75	46	13.600	813713
4852080000	80	50	16	234	495	95	46	14.600	813715

Altezza H: asse del tubo fino all'estremità del mandrino